

新国标严控卫生用品安全,佛企提前布局

构建品质“防火墙” 领跑行业升级

文/图 佛山市新闻传媒中心记者王靓

7月1日起,备受关注的《一次性使用卫生用品卫生要求》(GB 15979-2024)正式实施,取代了已使用22年的旧标准。新国标直击消费者长期担忧的卫生巾等用品安全痛点,明确了原材料卫生要求,对pH值、可迁移性荧光增白剂、毒理学测试等提出了更严格的要求。

近日,记者走访位于南海西樵的行业龙头企业——佛山市启盛卫生用品有限公司(以下简称“佛山启盛”)发现,该公司已提前2个多月,自4月21日起便在生产环节主动执行新国标作为品控要求,并通过建设国家认可实验室和搭建AI检测系统等“硬科技”手段,确保产品安全质量,积极回应消费者关切。



佛山启盛通过“硬科技”构建品质“防火墙”。图为企业的高速全自动生产线。

主动提前 跑在新国标生效之前

新国标新增多项关键指标。其中,pH值是否适宜、是否含有可迁移性荧光增白剂以及新品的毒理学安全性测试要求,成为消费者关注的焦点。专家指出,荧光增白剂超标可能引发皮肤刺激、过敏,甚至存在干扰内分泌的隐

患;pH值不适宜可能破坏私处酸碱平衡,增加感染风险;毒理学安全性测试则关乎产品整体的生物安全性。

佛山启盛副总经理汪歆介绍,作为年产能超200亿片、综合实力位居全国前列的企业,早在今年3月,公

司便派出质检团队前往广检集团接受新国标专项培训。4月21日,企业正式启用新国标检测方法,对所有线下产品进行严格筛查。

“我们长期坚持高于行业标准的质量管理体系,连续10年在佛山市市

场监管部门抽查中保持‘零不合格’记录。新国标出台后,我们迅速行动,通过数字化智能化的库存管理,确保在稳定供应的同时,让符合更高安全标准的产品更快到达消费者手中。”汪歆说。

科技赋能 “硬科技”构建品质“防火墙”

新国标对企业的检测能力提出了更高要求。佛山启盛的核心底气之一,是其早已投入近千万元打造通过CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可的高规格实验室。该实验室拥有专业的理化实验室,还配备了医疗级微生物实验室。

实验室负责人吴晓玲详细介绍了

新国标带来的挑战:“最大的变化之一是新增了毒理学安全性测试要求。这意味着任何新开发的产品,以及原材料、工艺有重大变化的产品,都必须通过动物实验进行安全性评估。”她坦言,这项测试需送外检,耗时约40天,单次费用近万元,时间和金钱成本都很高,“但这关乎消费者安全,我

们绝不会省略或降低要求,必须确保万无一失。”

针对消费者常反映的卫生巾内含“异物”(如金属、虫卵、污渍)等品控痛点,佛山启盛早在2009年就引进了强大的AI检测系统。记者走进生产线参观,在进入车间前需要穿戴头盔、口罩、防护服,并严格进行喷淋

消毒。汪歆介绍,“我们在关键环节部署了AI视觉检测模块,包括污点检测、金属检测、单包视觉识别等。它能以毫米级精度实时扫描,对不合格产品自动剔除,基本实现了对异物、金属等问题的100%拦截。”AI配合在线OAC系统高频抽查,构建了全方位的品质“防火墙”。

行业洗牌 新国标加速市场规范化进程

新国标的实施,无疑将大幅提高行业准入门槛。2024年根据全国生活用纸专业委员会统计数据,全国女性经期用品生产企业多达611家,前十大品牌市场份额合计占40%。汪歆认

为,新国标细化了原材料卫生要求,优化了生产过程卫生要求,“这必然将加速行业的洗牌和结构升级,促使企业加大在研发、生产技术和品质管控方面的投入。”

拥有“中国妇婴卫生用纺织品示范基地”称号的南海西樵,目前拥有10家规模以上卫生用品企业,2024年总产值超40亿元,同比增长19.6%。西樵重点支持卫生用品产业

向多元、纵深方向发展壮大,以终端龙头企业带动,集聚卫生用品全产业链上下游企业,形成了以产业用女性卫生用品、婴儿纸尿裤等产品的产业集群。

高质量发展在一线

高明浩城科技园落成投产

打造新能源电气设备总部基地,目标年产值5亿元

佛山日报讯 记者李玉冰摄影报道:近日,总投资9亿元的浩城科技园在高明区杨和镇正式落成投产,为高明优化区域产业结构、提升产业链现代化水平增添强劲动能。

浩城科技园坐落于智能家居产业园(杨和片区),占地80亩,建筑面积5万平方米,是浩城集团研发生产智能电气设备、新能源电气设备、配网自动化设备等产品的总部基地。

浩城集团子公司——广东浩城电气有限公司总经理胡育军表示,公司敏锐捕捉新能源风口,如今光伏储能、风力发电等新能源领域产品已占公司产值的70%,订单更是排到了8月,达产后年产值有望达5亿元。

数字化改造不仅是降本增效的手段,更是浩城电气抢占新能源赛道的关键。工厂定制化柔性生产模式,让订单实现持续增长。在生产制造上,车间实现了从原材料到成品的全流程

自动化,生产效率大大提升。

“我们将引进高端人才,加大研发投入,与国内外知名科研机构、高校建立深度合作,研发和推出更多具有创新性和竞争力的产品,持续拓展新能源版图。”胡育军说。

从拍地到竣工仅用时13个月,“高明速度”让胡育军印象深刻。为加快推动项目落地投产,杨和镇政府成立专项服务小组,在项目审批、要素保障等环节,全程跟踪解决问题,“全周期贴心服务”让企业省去后顾之忧。

浩城科技园所在的智能家居产业园(杨和片区)位于佛山承东启西的枢纽位置,广明高速、江肇高速纵横交错,建设中的珠肇高铁将进一步提升通达效率。随着珠三角枢纽(广州新)机场的规划建设,高明“水陆空铁”立体交通区位优势日益凸显,将为企业的原材料运输和产品外销提供极大便利。

此外,智能家居产业园(杨和片



浩城科技园。

区)已形成一定规模的电气产业集群,为浩城集团提供了就近配套的便利。片区内现有多家电力电气、精密加工企业,与浩城的电气设备制造形

成互补,正形成“引进一个、带动一批”的倍增效应,不仅能降低企业采购成本,还有利于企业之间的技术交流与合作创新。

佛山迎来鳗鱼出口高峰期

前5月出口鳗鱼制品3.5亿元,同比增长2.3%

佛山日报讯 记者孙静茹 通讯员关顺报道:近日,佛山市顺德区杨氏水产有限公司一批18吨重的烤鳗经海关监管合格后,顺利出口至日本。据海关统计,今年1月-5月,佛山出口鳗鱼制品3.5亿元,同比增长2.3%,其中出口日本占比85.3%。

每年7月是日本一年一度的鳗鱼节,顺德也迎来了出口烤鳗的高峰期。顺德每年出口烤鳗约占全国的20%,鳗鱼品种也是深受日本市场青睐的日本鳗。每年从5月开始一直持续到七八月,都是日本市场需求最旺盛的时候。数据显示,当前,日本作为鳗鱼消费大国,超九成的活鳗鱼及鳗鱼加工品依赖从中国进口。

佛山市顺德区杨氏水产有限公司作为一家生产鳗鱼超20年的企业,拥有丰富的生产经验。公司工作人员罗雪峰介绍:“预计公司单7月出口量突破150吨,因为7月日本有鳗鱼节,所以日本客户这两个月的订货量是最多的。”据了解,今年上半年,该公司烤鳗出口日本累计78柜,重量约1100吨,同比去年增加10%。

为支持辖区烤鳗企业扩大出口,佛山海关优化监管服务,一方面为企业提供境外法规标准技术帮扶,指导企业从原料采购、生产加工、储存运输等全流程进行安全管控,提升企业风险意识和应对能力;另一方面,制定烤鳗监管与服务绿色通道,及时指导企业规范申报和无纸化上传单证,按要求快速审核单证,并为企业拟制检验检疫证书,确保产品“即报即出”“零等待”“抢鲜出口”。

佛山海关相关负责人表示,接下来将持续深化“三智”理念,依托粤港澳大湾区鲜活易腐农产品快速通关体系,助力更多优质烤鳗制品走向世界餐桌。

首届仙湖创新创业大赛决赛落幕

“黑科技”项目 竞逐科创未来

佛山日报讯 记者邹颖敏 通讯员马露琳、胡超、黎思嘉报道:7月9日,“科技赋能·智创仙湖”第一届仙湖创新创业大赛决赛暨颁奖仪式在仙湖实验室举办。全球首款唾液外泌体食管癌早筛产品、智驾毫米波雷达传感器、新一代智能水质传感器、退役动力电池柔性高速拆解装备……一系列黑科技项目同台路演。

大赛聚焦南海区重点产业领域,挖掘和培育一批具有创新性、可行性和成长潜力的创新创业项目,通过构建“赛事+服务+资本”全链条培育体系,加速科技成果转化,助力丹灶打造仙湖科创核。

大赛分为“创业组”和“企业组”两个类别,参赛项目不仅有国家级高新技术企业、省级专精特新企业等,还有来自省内外乃至国外知名高校的创业项目。

其中,暨南大学张灏教授领衔的赛和生物团队推出全球首款无创居家唾液外泌体食管癌早筛产品,在生物医药领域展示了广阔的发展前景和空间。深圳作为科技有限公司带来“智能护理机器人——失能老人智能护理综合解决方案”项目,助力银发经济释放潜能。

经过激烈比拼和综合评定,大赛评选出“创业组”和“企业组”一二三等奖和优秀奖。获奖项目除了得到资金支持,还将被大赛组委会择优推荐认定为“南海区创新人才团队”,最高可获百万元扶持;同时可享受政策咨询、人才引进、技术对接及落地孵化等全链条服务,帮助项目快速落地成长。

丹灶镇党委委员廖健表示,丹灶将投入20亿元,重点建设湾区科学家创业园、仙湖创客中心、人才公寓,完善水上运动空间、酒店民宿、商业街区等配套项目,深化金融赋能行动,打造更优人才服务环境,更大力度支持科创项目落地生根、开花结果。

接下来,南海将以“孵化加速载体+人才培养+产业基金+品牌赛事活动+特色服务”的产业引育模式,让更多优质项目在南海放心投资、安心经营、专心发展。

远江幕墙智能制造项目落子狮山

投资3.8亿元打造装配式智能制造生产基地

佛山日报讯 记者彭燕燕 通讯员詹柱华报道:7月10日,南海狮山再传捷报,本土高新技术企业广东省远江幕墙有限公司增资扩产项目——远江装配式智能制造项目成功拿地。该项目规划用地40亩,总投资3.8亿元,拟打造集研发、生产、展示于一体的装配式智能制造生产基地。

作为一家集研发、生产、设计、安装及售后服务于一体的高端建筑外立

面系统解决方案供应商,公司技术人员占比达23%,凭借雄厚的技术实力,拥有多项自主知识产权和专利技术,如“多腔体断桥隔热系统”“智能光伏幕墙集成技术”等。

多年来,远江幕墙深耕澳大利亚市场,依托优势构建“中澳合作设计+中国智能制造+全程属地化服务”的全产业链模式,营业收入持续稳定增长。

然而,现有11000平方米的厂房规模难以满足其日益增长的订单需求和产业升级需要。为此,远江幕墙启动此次装配式智能制造项目。新址位于狮山镇文笔路北侧、广佛肇轻轨西侧地段。该项目采用中外合资模式,联合国际顶尖智能建造企业建设第四代幕墙智慧工厂。

项目将引进德国工业4.0标准智能生产线,包括新建4条智能化生产

线,含2条每条约1500万元的全自动幕墙加工系统,并配备AI视觉检测、六轴机械臂及MES生产执行系统,力求实现产品合格率大于等于99.5%,构建覆盖“智能制造+光伏储能+数字管理”的全产业链生态。

项目落地投产后,将在5年内保持每年5%的研发经费投入,达产后预计年产值可达5亿元,为狮山乃至佛山的高端制造业发展注入新的活力。